

















	Prelucrarea manuală a materialelor	Pret unitar EURO fara TVA	Produs	Descriere produs	Link produs
1	<p>C-learning Metal Technology - Pachet complet licență pe 5 ani pentru școli in limba engleză pentru un singur utilizator</p>	588		<p>Prelucrarea metalelor 1: debitarea semifabricatului, trasarea, punctarea, taierea cu fereștrăul, pilirea Prelucrarea metalelor 2: găurirea, adâncirea cilindrică și conică, alezarea. Prelucrarea metalelor 3: strunjirea Prelucrarea metalelor 4: frezarea Prelucrarea metalelor 5: șlefuirea Prelucrarea metalelor 6: prelucrarea filetelor Prelucrarea metalelor 7: tehnologia de prelucrare Asamblarea 1: îmbinări cu șuruburi, îmbinări cu știfturi, îmbinări cu nituri, îmbinări arbore-alezaj, îmbinări lipite. Asamblarea 2: îmbinări sudate, sudarea prin fuziune cu gaz, sudarea manuală cu arc, sudarea cu arc cu gaz de protecție. Control de calitate 1: măsurarea, calibrarea, inspecția suprafețelor. Control de calitate 2: toleranțe dimensionale, ajustaje, abateri de formă și poziție Plan de lucru: citirea desenelor, comunicare tehnică, crearea planurilor de producție. Tăierea și formarea: tăierea, îndoirea, îndreptarea și alte procese de formare tablă</p>	46504
2	<p>C-learning Manualul meseriilor din mecanica colecție de formule Licență pe 5 ani in limba engleză</p>	80		<p>Principii de bază Documentație tehnică Elemente de mașini Tehnologie de producție Tehnologie de măsurare și testare Tehnologia fluidelor Tehnologie de automatizare Protecția muncii și a mediului, întreținere Ingineria materialelor Competențe interdisciplinare</p>	41407

3	Prelucrarea manuală a materialelor C-learning pentru instructor licență de 5 ani în limba română pentru școli pentru un utilizator	1246		Documente de instruire de bază și de specialitate Noțiuni teoretice despre operații ca trasarea, punctarea, marcarea pieselor și următoarele procese de aschiere: pilirea tăierea cu fereștrăul dăltuirea găurirea, adâncirea cilindrică/ conică a găurilor alezarea filetarea Verificarea prin: Măsurare și calibrare	104584
3	Prelucrarea manuală a materialelor C-learning pentru elevi licență de 5 ani în limba română pentru școli pentru un utilizator	171		Documente de instruire de bază și de specialitate partea practică Documente pentru exercițiile 1-26. Evaluări ale obiectivelor de învățare Partea 1, 2 și 3 privind operații tehnologice de: Trasare, punctare, marcare Pilire Tăiere cu fereștrăul Dăltuire Găurire, adâncire cilindrică/ conică a găurilor, alezare Filetare Verificare prin: Măsurare și calibrare	- 104586
3	Set complet de materiale- Prelucrarea manuală a materialelor formare de bază și de specialitate	270		Set de exerciții de practică pe piesa profil U Set de exerciții de trasare, punctare, marcare Set de exerciții de practică piesă de profil L Set de prelucrare a dispozitivului de trasare Set de materiale de îmbinare a încălzitorului de ceai Set de materiale pentru echerul de centrare Set de materiale pentru prelucrare șuruburi de ridicare Set de materiale pentru dispozitiv de control Set de materiale pentru execuție dispozitiv de strângere reglabil Set de practică pentru prelucrări pe piese din oțel rotund Set de exerciții cu operații pe o placă de bază Set de exerciții cu operații pe o placă cu raze	68000




4	<p>Prelucrarea termică a materialelor SUDARE MIG/MAG C-Learning pentru profesor Licență pe 5 ani în limba engleză</p>	149		<p>Principalele teme ale acestui curs sunt: Punerea în funcțiune a unei mașini de sudură ecranate cu gaz Setați parametrii necesari (curent, tensiune, viteza firului, cantitatea de gaz) Selectați diametrul duzei de gaz și grosimea electrodului de sârmă Verificați mașina de sudură ecranată cu gaz și locul de muncă pentru aspecte de siguranță Alinierea pieselor de prelucrat Aprindeți electrozii de sârmă Efectuați sudarea suprapusă Îmbinarea pieselor de prelucrat Îmbinări cap la cap, cusături I și V (simple și multistrat), dublu placi și suduri verticale Curățați cusăturile de sudură</p>	41234
5	<p>Prelucrarea termică a materialelor SUDARE CU ARC ELECTRIC C-Learning pentru profesor Licență pe 5 ani în limba engleză</p>	299		<p>Principalele teme ale acestui curs sunt: Metode de sudare Sudare manuală cu arc electric Îmbinări sudate Surse de alimentare pentru sudură Punerea în funcțiune a mașinilor de sudură și configurarea lor Lucrul, întreținerea și testarea sistemelor de sudură Materiale de umplură Tehnici de lucru în sudarea manuală cu arc electric Determinarea și reglarea curenților de sudură necesari Simboluri și codificări de sudură Îmbinări și poziții de sudură Metode de inspecție a sudurii și defecte de sudură Citirea și aplicarea documentației tehnice Planificarea muncii și prezentarea rezultatelor muncii Autocontrolul rezultatelor muncii Securitatea ocupațională, protecția mediului și raționalizarea consumului de energie Efectuarea exercițiilor practice de sudură</p>	41236




6	Soft de evaluare a măsurării Trusă cu piese de măsurat program PC de evaluare a măsurării specific pentru prelucrarea metalelor	465		Pachetul de livrare contine: Piese prelucrate: 3 pt. Strunjire și 3 pt. frezare Program software Desene și foi de lucru (link descarcare) Desene ale piesei de prelucrat (link descarcare) Monitorizarea rezultatelor (fise de control si evaluare) Trusa cu insertie de spuma;	50697
7	Lucrare de proiect - ELICOPTER Kit material Documente in engleză pentru elev	338		Kit de materiale din 24 de piese Toate semifabricatele și piesele standard necesare pentru fabricarea elicopterului Celulă solară și motor solar pentru acționarea rotorului Documente pentru elev Desene de asamblare Desene de producție Liste de piese Formular de control si evaluare pentru autoevaluare și evaluare instructor	99895
8	Lucrare de proiect - ELICOPTER Documente in engleză pentru instructor	107		Cursul descrie: Conceptul de "model al acțiunii complete" Descrierea activității pentru activitățile de proiect orientate spre acțiune Desene de asamblare Desene de producție Liste de piese Referințe la modulele de calificare și la mass-media Întrebări orientative Documente de planificare a muncii Șabloane de documentație Formular de evaluare pentru autoevaluare și evaluare externă Ghid și formulare pentru discuția tehnică	64089
9	Lucrare de proiect - Formula 1 Racing Car set de materiale + documente in engleză pentru elevi	574		Pachetul conține: Set complet de materiale din 88 de piese Toate semifabricatele și piesele standard necesare pentru producția mașinii de curse Incl. celule solare și motor solar Documente pentru stagiar	99897



10	Lucrare de proiect - Formula 1 Racing Car documente in engleză pentru instructor	107		Obiective de învățare Calificările comune de bază ale profesiilor din domeniul prelucrării metalelor: Comunicarea operațională și tehnică Planificarea și organizarea lucrării, evaluarea rezultatelor lucrării Controlul, evaluarea și documentarea rezultatelor muncii Selectarea și utilizarea metodelor de testare și a echipamentelor de testare Fabricarea componentelor și ansamblurilor Producerea pieselor de prelucrat utilizând procese de fabricație manuală și mecanică Îmbinarea componentelor din diferite materiale în ansambluri Producerea componentelor prin tăiere și formare Structura componentelor electrice	64087
11	Lucrare de proiect - Trike V2 set de materiale + documente in engleză pentru elevi	768		Pachetul conține: Set complet de materiale din 106 piese Toate produsele semifinite și piesele standard necesare pentru producerea trike-ului. <ul style="list-style-type: none"> • Descrierea activității pentru activitățile de proiect orientate spre acțiune • Desene de asamblare • Desene de producție • Liste de piese • Referințe la modulele de calificare și la massmedia • Întrebări orientative • Documente de planificare a muncii • Șabloane de documentație • Formulare de evaluare pentru autoevaluare și evaluare externă • Ghid și formulare pentru discuția tehnică 	99898

12	Lucrare de proiect - Trike V2 Documente in engleză pentru instructor	170		Descriere curs: <ul style="list-style-type: none"> • Descrierea activității pentru activitățile de proiect orientate spre acțiune • Desene de asamblare • Desene de producție • Liste de piese • Referințe la modulele de calificare și la massmedia • Întrebări orientative • Documente de planificare a muncii • Șabloane de documentație • Formulare de evaluare pentru autoevaluare și evaluare externă • Ghid și formulare pentru discuția tehnică 	67841
13	Lucrare de proiect - Presă set de materiale	630		Pachetul conține: Toate semifabricatele și piesele standard necesare pentru fabricarea preseii. Date tehnice Dimensiuni: 120 x 330 x 170 mm Greutate: 12.240 g	65741
14	Lucrare de proiect - Presă documente in engleză pentru elevi	156		Descriere curs: Descrierea sarcinii Desen de asamblare Liste de piese Informații privind siguranța muncii Desenarea documentelor Instrucțiuni de proces Întrebări privind controlul cunoștințelor Documente plan de lucru Procese de lucru Controlul succesului Instrucțiuni de asamblare Fișe de evaluare	42993

15	Lucrare de proiect - Presă documente in engleză pentru instructor	243		<p>Descrierea sarcinii</p> <p>Desen de asamblare</p> <p>Liste de piese Informații privind siguranța muncii Desenarea documentelor</p> <p>Instrucțiuni de proces</p> <p>Întrebări privind controlul cunoștințelor</p> <p>Documente plan de lucru</p> <p>Procese de lucru</p> <p>Controlul succesului Instrucțiuni de asamblare</p> <p>Fise de evaluare</p>	42992
16	Lucrare de proiect - Dispozitiv pentru determinarea centrului unui otel rotund set de materiale + documente in engleză pentru elevi	111		<p>Operațiile de prelucrare a metalelor prin exersarea cărora elevii vor deprinde competențele necesare in industrie:</p> <p>Marcarea, Perforarea, Debitarea, Centruirea, Găurirea, Adâncirea cilindrică și conică, Alezarea, Tăierea filetului (interior și exterior), Indoirea,</p> <p>Măsurarea, Verificarea, Asamblarea.</p>	97818
17	Lucrare de proiect - Caseta suport pentru burghie set de materiale + documente in engleză pentru elevi	90		<p>Se utilizează pentru depozitarea in siguranță sau transportul ușor al burghiilor. Burghiile de la \varnothing 3,0 - 6,0 mm, crescând în trepte de 0,5 mm, sunt incluse în pachetul de livrare.</p> <p>Același lucru este valabil și pentru desenele și descrierile cu un total de 29 de pagini.</p> <p>Etapele procesării sunt explicate în detaliu și într-un mod ușor de înțeles, astfel încât în final este creată caseta pentru burghie.</p>	88801
18	SET DE KITURI DE PRACTICA Fiecare proiect de lucrari practice contine documentatie tehnica cu fise de lucru in limba germană , kit complet de materiale (brut)	650		<p>Aceste proiecte de lucrari practice permit insusirea cunostintelor de baza in domeniul de prelucrarea metalelor.</p> <p>Setul contine urmatoarele kituri de practica:</p> <p>Cub 86099</p> <p>Raportor reglabil 68010</p> <p>Presa verticala 86152</p> <p>Zavor 68008</p> <p>Dispozitiv de găsire a centrului 68007</p> <p>Încălzitor 68006</p> <p>Trasator 68009</p> <p>Menghina pt masina de gaurit 86351</p>	86099 86152 68008 68009 68010 68007 68006 86352

19	Trusa de scule pentru lacatus	365		Contine scule pentru lacatuserie: cutie scule metalica, chei fixe, chei inelare, ciocan 500 g, ciocan 1000 g, ciocan de cauciuc, cleste combinat etc.	RCS Trusa pentru lacatusi 56p
20	SET INSTRUMENTE DE MASURA	2352		Setul complet contine: Trusa instrumente de masura - 8 piese Set aparate precizie: Pasmetru, Ortotest, Ceas comparator Trusa de calibre Set etaloane de rugozitate Trusa de lere pentru raze Trusa cale unghiulare Trusa cale plan paralele	AKK
21	SET DE 10 PLANSE TEHNICE	350		Planse tehnice dimensiunea A1	Planse tehnice

22	Banc de lucru dublu	590		Dublu, dimensiuni min. 2000 x 740 x 850 mm, structură metalică, blat din lemn stratificat, 2 seturi sertare duble.	
23	Banc de lucru hexagonal cu 6 posturi de lucru, 1830 x 1585 x 850 mm grosime blat MDF 25 mm	3300		<ul style="list-style-type: none"> •Material standard placa de lucru MDF grosime 25mm •Profil cadru 50 x 50 x 1.5 mm •3 dulapuri cu 15 sertare <ul style="list-style-type: none"> Sertare 6 x sertare 75 mm, 3 x sertare 100 mm, 3 x sertare 125 mm, 3 x sertare 200 mm, Dimensiune interioara sertar 450 x 450 mm, 27x27 E Manere sertare: Rotunjite din aluminiu eloxat, buzunar etichete Portanta sertar 75 kg •CuloareRAL 5015 •Vopsire Camp electrostatic 	3840-k
24	Banc de lucru octogonal cu 16 sertare si 4 dulapuri, 1830 x 1830 x 850 mm grosime blat MDF 25 mm	3900		<ul style="list-style-type: none"> •Material standard placa de lucru MDF grosime 25mm •Profil cadru: 50 x 50 x 2 mm •4 dulapuri cu 16 sertare <ul style="list-style-type: none"> Sertare 4 x sertare 75 mm, 12 x sertare 100 mm, Dimensiune interioara sertar 450 x 450 mm, 27x27 E Manere sertare: Rotunjite din aluminiu eloxat, buzunar etichete Portanta sertar 75 kg •CuloareRAL 5015 •Vopsire Camp electrostatic 	3815-k

25	<p>Mașină de găurit de banc OPTIdrill B 24H (400 V) Diametru coloană 80 milimetri 665 x 434 x 998 (Lxlxh) Greutate netă: aprox. 92 kg</p>	2183		Tensiune (V) 400 Putere (W) 850 Diametru de găurire în oțel (Ø mm) 24 Diametru de găurire continuu în oțel (Ø mm) 20 Deschidere braț (mm) 165 Fixare suport arbore MK 2 Cursa de găurire (mm) 85 Turație ax (rotații / minut) 350 - 4000 Trepțe de viteză 7 Dimensiune masă L x l (mm) 280 x 300 Dimensiune canal T - lățime (mm) 14 Rotație masă 360° Distanță ax - masă (max.) (mm) 515 Suprafață de lucru L x l (mm) 280 x 260 Distanța ax - talpă (max.) (mm) 590	RCS MG.3020 243
26	<p>Mașină de găurit de banc cu coloana DMT 20 Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H) 470 x 880 x 1270 mm Greutate cca. 192 kg</p>	2600		Date tehnice DMT 20 Capacitate de găurire max. 20 mm Filetare max. M16 Con Morse MK 2 Turație ax, fără trepte (5) 320 - 1820 rot/min Consolă 240 mm Distanță ax / masă max. 360 mm Distanță ax / placa de bază 680 mm Cursă pinolă 135 mm Diametrul coloanei 85 mm Mărimea mesei / canelurilor în T 252 x 252 mm / 14 mm Suprafața de lucru a plăcii de bază 367 x 305 mm Puterea cedată a motorului S1 100% 1,1 kW / 400 V Putere absorbită de motor S6 40% 1.5 kW / 400 V	DMT20

27	<p>Mașină de găurit de banc cu coloană Optimum B 16H (400V) Putere motor 500 W Turatii ax 450 - 3500 rpm</p>	1250		Tensiune de alimentare 400 V Dimensiuni masa 230 x 245 mm Putere motor 500 W Turatii ax 450 - 3500 rpm Dimensiuni (L x l x h) 549x 300 x 848 mm Distanța ax - masa 370 mm Trepțe de viteză 5 trepte Cursa de gaurire 65 mm Rotatie masa 360° Mandrina rapida (1 - 13 mm) B 16 Adaptor conic MK 2-B16 Diametru maxim de gaurire in otel 13 mm Diametru de gaurire continuu in otel 11 mm Deschidere brat 130 mm Dimensiuni canal T 12 mm Diametru coloana 60 mm Distanța ax - talpa 495 mm Dimensiuni talpa 220 x 220 mm	RCS MG.3020217
28	<p>Polizor OPTI GU 20 (230V) Putere motor: 600W</p>	350		Tensiune de alimentare - 50 Hz: 230V / 1 Ph Putere motor: 600W Dimensiuni piatra polizor: Ø 200 x Ø 32x 30 mm Viteza: 2850 rot/min. LxlxH: 495x261x331 mm, Greutatea: 19kg	RCS MG.3101515
29	<p>Ferastrau circular MKS250N Puterea motorului 0,9 kW Tensiunea de alimentare: 230V Dimensiuni (Lxlxh),mm:800x830x755</p>	2460		Puterea motorului 0,9 kW, Tensiunea de alimentare: 230V Turatia: 40 rot / min Latime menghina: 100 mm Diametrul panzei de ferastrau: 250 x 32mm Dimensiuni (Lxlxh),mm:800x830x755 Taiere teava:40mm, taiere patrat:70x70mm	RCS MG.3620251

30	Ferastrau cu banda metalica S 275 N Putere motor 1,1 kW Tensiunea de alimentare: 400 V cu postament mobil	2890		Putere motor 1,1 kW Tensiunea de alimentare: 400 V Viteza banda fierastrau 45/90 m/min , 2 trepte Reglarea unghiului de tăiere prin rotirea brațului fierăstrăului până la 60° Dimensiuni banda 2480 x 27 x 0,9 mm, Greutatea neta 185 kg Inaltime masa 570 mm (MK.3642571)	RCS MG.3300260
31	Ghilotina manuala de precizie TBS 1050-10T	1800		Lățime max. de tăiere (mm): 1050 Material - 400 N/mm ² (mm): 1 Dimensiuni L x L x H: 1370x480x580 mm Greutate (kg): 160	RCS MK.3776111
32	Foarfece pentru tabla	295		Lungime de taiere max. 115 mm Dimensiuni L x L x H: 325 x 120 x 960 mm	Vda
33	Masina manuala de indoire HSBM 610 HS	665		Latime de lucru max. : 610 mm Grosimea max foaie 400 N/mm ² : 1,0 mm Unghiul de indoire max. 135 Avantaje: - ridicarea fălcii superioare rapid și ușor prin excentric - îndoirea se face cu ajutorul unei manete prevazută cu arc - falcă superioară înaltă pentru profile U - falcă superioară cu 5 segmenți: 25 / 50 / 75 / 205 / 255mm Dimensiuni L x L x H: 850x 360 x 420 mm Greutate (kg): 42	RCS MK.3772610

