




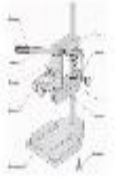






| | Prelucrarea materialelor pe masini unelte | Pret unitar EURO fara TVA | Produs | Descriere produs | Link produs |
|---|---|---------------------------|---|--|-----------------------|
| 1 | <p>C-learning Metal Technology - Pachet complet licență pe 5 ani pentru școli in limba engleză pentru un singur utilizator</p> | 588 |  | <p>Prelucrarea metalelor 1: debitarea semifabricatului, trasarea, punctarea, taierea cu fereștrăul, pilirea Prelucrarea metalelor 2: găurirea, adâncirea cilindrică și conică, alezarea. Prelucrarea metalelor 3: strunjirea Prelucrarea metalelor 4: frezarea Prelucrarea metalelor 5: șlefuirea Prelucrarea metalelor 6: prelucrarea filetelor Prelucrarea metalelor 7: tehnologia de prelucrare Asamblarea 1: îmbinări cu șuruburi, îmbinări cu știfturi, îmbinări cu nituri, îmbinări arbore-alezaj, îmbinări lipite. Asamblarea 2: îmbinări sudate, sudarea prin fuziune cu gaz, sudarea manuală cu arc, sudarea cu arc cu gaz de protecție. Control de calitate 1: măsurarea, calibrarea, inspecția suprafețelor. Control de calitate 2: toleranțe dimensionale, ajustaje, abateri de formă și poziție Plan de lucru: citirea desenelor, comunicare tehnică, crearea planurilor de producție. Tăierea și formarea: tăierea, îndoirea, îndreptarea și alte procese de formare tablă</p> | 46504 |
| 2 | <p>C-learning Manualul meseriilor din mecanica colecție de formule Licență pe 5 ani in limba engleză</p> | 80 |  | <p>Principii de bază Documentație tehnică Elemente de mașini Tehnologie de producție Tehnologie de măsurare și testare Tehnologia fluidelor Tehnologie de automatizare Protecția muncii și a mediului, întreținere Ingineria materialelor Competențe interdisciplinare</p> | 41407 |




| | | | | | |
|---|---|-----|---|---|------------------------|
| 3 | C-learning pentru instructor Prelucrarea materialelor pe masini unelte Strunjirea Licență pe 5 ani in limba romana | 216 |  | Descriere detaliată a principalelor competențe aplicate în procesul de prelucrare a materialelor, cum ar fi: centrare, găurire, filetare, strunjire conică, striere(randalinare) și debavurare. De asemenea, prezintă diferite tipuri de strunguri, fixarea piesei de prelucrat și a sculelor, protecția muncii, informații privind verificarea și stabilirea parametrilor de producție, dispozitivele și verificatoarele necesare, precum și montarea și ajustarea acestora. Sunt prezentate 12 exerciții practice care se ocupă cu o varietate de teme de proiect, fiecare fiind însoțit de informații de lucru, liste de piese și fișe de planificare de lucru precum și fișe de verificare și evaluare. | 104707 |
| 3 | Set de materiale Prelucrarea materialelor pe masini unelte Strunjirea pentru realizarea proiectului Suport masina de gaurit | 245 |  | Acest set de materiale pentru realizarea proiectului Suport masina de gaurit și a altor proiecte de strunjire face posibilă dobândirea de aptitudini practice aplicate în procesul de prelucrare a materialelor, cum ar fi: centrare, găurire, filetare, strunjire conică, striere(randalinare) și debavurare, etc. | 68014 |
| 4 | C-learning pentru instructor Prelucrarea materialelor pe masini unelte Frezarea Licență pe 5 ani in limba romana | 219 |  | Diferitele procese de frezare, cum ar fi frezarea frontală, frezarea cilindrică, frezarea cilindro-frontală și frezarea canalelor longitudinale sunt tratate în detaliu. Un alt accent este pus pe mașinile de frezat și funcțiile acestora, precum și funcționarea corectă, testarea și setarea funcțiilor mașinii. În plus, sunt descrise orientarea (alinierea) și prinderea uneltelor și pieselor de prelucrat. | 104701 |
| 4 | Set de materiale Prelucrarea materialelor pe masini unelte Frezare pentru realizarea proiectului Suport masina de gaurit | 600 |  | Acest set de materiale pentru realizarea proiectului Suport masina de gaurit și a altor proiecte de strunjire face posibilă dobândirea de aptitudini practice aplicate în procesul de prelucrare a materialelor prin frezare, cum ar fi frezarea frontală, frezarea cilindrică, frezarea cilindro-frontală, frezarea canalelor longitudinale, etc. | 68015 |
| 5 | C-LEARNING Mentenanță - Principii de bază Documente pentru instructor , Licență pe 5 ani in limba engleză | 268 |  | Conținutul cursului: Proprietățile și utilizarea elementelor mașinii, cum ar fi șuruburile și mijloacele de blocare a șuruburilor, rulmenții, axele și arborii, cuplajele și etanșările. Identificați și selectați lubrifianții Utilizați documentația specifică producătorului pentru lucrări de întreținere, inspecție și service. Procedura sistematică utilizată la depanarea și remedierea defecțiunilor este, de asemenea, un element cheie al cursului. | 104075 |



| | | | | | |
|---|---|-----|---|---|-------------------------|
| 6 | C-learning Tehnologia de transmisie Documente pentru instructor , Licență pe 5 ani in limba germana | 230 |  | Conținutul cursului: Tipuri de cutii de viteze Instrucțiuni de asamblare pentru kiturile SEW Didactics (angrenaje cilindrice, angrenaje conice, angrenaje melcate și angrenaje planetare) Elemente de mașină (elemente de fixare, conexiuni pentru arbori și butuci, arbori și axe, cuplaje, rulmenți de rulare, rulmenți de alunecare și de rulare, lubrifianți, garnituri, arcuri, curele și lanțuri, angrenaje) Întreținere și reparații Întrebări de cunoștințe | 42975de |
| 7 | Soft de evaluare a măsurării Trusă cu piese de măsurat program PC de evaluare a măsurării specific pentru prelucrarea metalelor | 465 |  | Pachetul de livrare contine: Piese prelucrate: 3 pt. Strunjire și 3 pt. frezare Program software Desene și foi de lucru (link descarcare) Desene ale piesei de prelucrat (link descarcare) Monitorizarea rezultatelor (fise de control si evaluare) Trusa cu insertie de spuma; | 50697 |
| 8 | Lucrare de proiect - ELICOPTER Kit material Documente in engleză pentru elev | 338 |  | Kit de materiale din 24 de piese Toate semifabricatele și piesele standard necesare pentru fabricarea elicopterului Celulă solară și motor solar pentru acționarea rotorului Documente pentru elev Desene de asamblare Desene de producție Liste de piese Formular de control si evaluare pentru autoevaluare și evaluare instructor | 99895 |



| | | | | | |
|----|---|-----|--|--|-----------------------|
| 9 | <p>Lucrare de proiect - ELICOPTER</p> <p>Documente in engleză pentru instructor</p> | 107 |  | <p>Cursul descrie:</p> <p>Conceptul de "model al acțiunii complete"</p> <p>Descrierea activității pentru activitățile de proiect orientate spre acțiune</p> <p>Desene de asamblare</p> <p>Desene de producție</p> <p>Liste de piese</p> <p>Referințe la modulele de calificare și la mass-media</p> <p>Întrebări orientative</p> <p>Documente de planificare a muncii</p> <p>Șabloane de documentație</p> <p>Formular de evaluare pentru autoevaluare și evaluare externă</p> <p>Ghid și formulare pentru discuția tehnică</p> | 64089 |
| 10 | <p>Lucrare de proiect - Formula 1 Racing Car</p> <p>set de materiale + documente in engleză pentru elevi</p> | 574 |  | <p>Pachetul conține:</p> <p>Set complet de materiale din 88 de piese</p> <p>Toate semifabricatele și piesele standard necesare pentru producția mașinii de curse</p> <p>Incl. celule solare și motor solar</p> <p>Documente pentru stagiar</p> | 99897 |
| 11 | <p>Lucrare de proiect - Formula 1 Racing Car</p> <p>documente in engleză pentru instructor</p> | 107 |  | <p>Obiective de învățare</p> <p>Calificările comune de bază ale profesiiilor din domeniul prelucrării metalelor:</p> <p>Comunicarea operațională și tehnică</p> <p>Planificarea și organizarea lucrării, evaluarea rezultatelor lucrării</p> <p>Controlul, evaluarea și documentarea rezultatelor muncii</p> <p>Selectarea și utilizarea metodelor de testare și a echipamentelor de testare</p> <p>Fabricarea componentelor și ansamblurilor</p> <p>Producerea pieselor de prelucrat utilizând procese de fabricație manuală și mecanică</p> <p>Îmbinarea componentelor din diferite materiale în ansambluri</p> <p>Producerea componentelor prin tăiere și formare</p> <p>Structura componentelor electrice</p> | 64087 |



| | | | | | |
|----|--|-----|---|---|-----------------------|
| 12 | Lucrare de proiect - Trike V2 set de materiale + documente in engleză pentru elevi | 768 |  | Pachetul conține: Set complet de materiale din 106 piese Toate produsele semifinite și piesele standard necesare pentru producerea trike-ului. <ul style="list-style-type: none"> • Descrierea activității pentru activitățile de proiect orientate spre acțiune • Desene de asamblare • Desene de producție • Liste de piese • Referințe la modulele de calificare și la massmedia • Întrebări orientative • Documente de planificare a muncii • Șabloane de documentație • Formulare de evaluare pentru autoevaluare și evaluare externă • Ghid și formulare pentru discuția tehnică | 99898 |
| 13 | Lucrare de proiect - Trike V2 Documente in engleză pentru instructor | 170 |  | Descriere curs: <ul style="list-style-type: none"> • Descrierea activității pentru activitățile de proiect orientate spre acțiune • Desene de asamblare • Desene de producție • Liste de piese • Referințe la modulele de calificare și la massmedia • Întrebări orientative • Documente de planificare a muncii • Șabloane de documentație • Formulare de evaluare pentru autoevaluare și evaluare externă • Ghid și formulare pentru discuția tehnică | 67841 |
| 14 | Lucrare de proiect - Presă set de materiale | 630 |  | Pachetul conține: Toate semifabricatele și piesele standard necesare pentru fabricarea presei. Date tehnice Dimensiuni: 120 x 330 x 170 mm Greutate: 12.240 g | 65741 |

| | | | | | |
|----|---|------|--|---|-----------------------|
| 15 | Lucrare de proiect - Presă documente in engleză pentru elevi | 156 |  | Descriere curs: Descrierea sarcinii Desen de asamblare Liste de piese Informații privind siguranța muncii Desenarea documentelor Instrucțiuni de proces Întrebări privind controlul cunoștințelor Documente plan de lucru Procese de lucru Controlul succesului Instrucțiuni de asamblare Fișe de evaluare | 42993 |
| 16 | Lucrare de proiect - Presă documente in engleză pentru instructor | 243 |  | Descrierea sarcinii Desen de asamblare Liste de piese Informații privind siguranța muncii Desenarea documentelor Instrucțiuni de proces Întrebări privind controlul cunoștințelor Documente plan de lucru Procese de lucru Controlul succesului Instrucțiuni de asamblare Fișe de evaluare | 42992 |
| 17 | SET INSTRUMENTE DE MASURA | 2352 |  | Setul complet contine: Trusa instrumente de masura - 8 piese Set aparate precizie: Pasometru, Ortotest, Ceas comparator Trusa de calibre Set etaloane de rugozitate Trusa de lere pentru raze Trusa cale unghiulare Trusa cale plan paralele | AKK |


| | | | | | |
|----|--|------|---|--|--|
| 18 | DISPOZITIV DE TESTARE CONCENTRICITATE distanța între centre 0-350 mm, Înălțime 75 mm | 1780 |  | Caracteristici tehnice: Înălțime peste axele vârfurilor: 75 mm Distanța între vârfuri: 350 mm Lățime canal T: 10 mm Placă de bază: 500 x 110 mm | 94206de HFMN 4622201 |
| 19 | SET DE 10 PLANSE TEHNICE | 350 |  | Planse tehnice dimensiunea A1 despre strung, freza, etc. | Planse tehnice |
| 20 | Banc de lucru dublu | 590 |  | Dublu, dimensiuni min. 2000 x 740 x 850 mm, structură metalică, blat din lemn stratificat, 2 seturi sertare duble. | |

| | | | | | |
|----|--|------|---|---|------------------------|
| 21 | <p>Banc de lucru hexagonal cu 6 posturi de lucru cu 3 dulapuri</p> <p>1830 x 1585 x 850 mm grosime blat MDF 25 mm</p> | 3900 |  | <ul style="list-style-type: none"> •Material standard placa de lucru MDF grosime 25mm •Profil cadru 50 x 50 x 1.5 mm •3 dulapuri cu 15 sertare <ul style="list-style-type: none"> Sertare 6 x sertare 75 mm, 3 x sertare 100 mm, 3 x sertare 125 mm, 3 x sertare 200 mm, Dimensiune interioara sertar 450 x 450 mm, 27x27 E Manere sertare: Rotunjite din aluminiu eloxat, buzunar etichete Portanta sertar 75 kg •CuloareRAL 5015 •Vonsire Camp electrostatic | 3840-k |
| 22 | <p>Banc de lucru octogonal cu 8 posturi de lucru cu 4 dulapuri</p> <p>1830 x 1830 x 850 mm grosime blat MDF 25 mm</p> | 4400 |  | <ul style="list-style-type: none"> •Material standard placa de lucru MDF grosime 25mm •Profil cadru: 50 x 50 x 2 mm •4 dulapuri cu 16 sertare <ul style="list-style-type: none"> Sertare 4 x sertare 75 mm, 12 x sertare 100 mm, Dimensiune interioara sertar 450 x 450 mm, 27x27 E Manere sertare: Rotunjite din aluminiu eloxat, buzunar etichete Portanta sertar 75 kg •CuloareRAL 5015 •Vonsire Camp electrostatic | 3815-k |

| | | | | | |
|----|---|-------|--|--|---|
| 23 | <p>Masina de frezat universală MT 50 Tensiune (V): 400, Putere (kW): 4.5</p> | 12900 |  | <p>Racordare electrică: Tensiune (V): 400, Putere (kW): 4.5 Diametru de găurire-frezare (mm) în oțel: 30 Arbore vertical: Putere motor de acționare (kW): 2.2 Fixare suport arbore ISO 40, Cursa (mm) 120, Deschidere braț (mm) 240 - 650 Turație arbore (rotații / minut) 115 - 1750, Număr de trepte 8 Arbore orizontal: Putere motor de acționare (kW): 1.5 Fixare suport arbore ISO 40, Deschidere braț (mm) 0 - 185 Turație arbore (rotații / minut) 60 - 1350, Număr de trepte 9 Masa transversală: Lungime x lățime masă (mm): 1000 x 240 Dimensiune canal T (mm) / distanța (mm) 14 / 4 Capacitatea max. de încărcare (kg) 160 Curse: Axa X - automat / manual (mm) 500 / 580, Avans X în 8 trepte (mm/min.) 24 - 720 Axa Y - manual (mm) 200 Axa Z - manual (mm) 340 Dimensiuni: Lungime (mm) 1290, Lățime (mm) 1090, Înălțime (mm) 2170 Greutate netă (kg) 820</p> | RCS MG.3336005 |
| 24 | <p>Masina de frezat de banc MB4 Tensiune (V) 400, Putere (kW) 1.1 / 1.5</p> | 4400 |  | <p>Tensiune (V) 400, Putere (kW) 1.1 / 1.5 Diametru de găurire-frezare: În oțel (mm) 32 , Maxim cu cap frezare (mm) 63 , Frezare cu freză deget max. (mm) 28 Suport arbore: Fixare suport arbore MK 4, Cursa de găurire (mm) 120 Deschidere braț (mm) 275 Cap găurire-frezare: Înclinarea capului ± 45° Turații (rotații / minut) 95 - 3200, Trepte de viteză 2 x 6 Masa transversală : Lungime masă (mm) 800, Lățime masă (mm) 240 Canal T (mm) / distanța (mm) 14 / 63 Curse: Cursa X (mm) 450 , Cursa Y (mm) 195, Cursa Z (mm) 430 Dimensiuni: Lungime (mm) 1155, Lățime (mm) 775, Înălțime (mm) 1420 Greutate netă (kg) 320 Pachetul de livrare conține Dornul de fixare și Postamentul</p> | RCS MG.3338451 |

| | | | | | |
|----|--|------|--|---|---|
| 25 | <p>Strung de banc TU3008 Optimum Tensiune (V) 400, Putere (kW) 1.1</p> | 5900 |  | <p>Tensiune (V) 400, Putere (kW) 1.1 Trepțe de viteză 6, Turatii (RPM) 150 - 2000 Înălțime centru (mm) 158, Distanța între varfuri (mm) 800 Diametru de strunjire deasupra batiului (mm) 310 Diametru de strunjire deasupra saniei (mm) 190 Papusa fixă - ax conic MK 5, Papusa fixă - cuplaj fixare ax Camlock Nr. 4 Papusa fixă - alezaj arbore (Ø mm) 38 Înălțime scaun portcutit (mm) 25 Carucior - cursa sanie superioară (mm) 65, Carucior - cursa sanie transversală (mm) 150 Papusa mobilă - con MK 3, Papusa mobilă - cursa pinotei papusii (mm) 70 L x l x h (mm) 1525 x 705 x 575, Greutate netă (kg) 243 Avans longitudinal (mm/rotatie) 0.085 - 0.832 Avans transversal (mm/rotatie) 0.01 - 0.1 Pas - Metric (mm/rotatie) 0.2 - 3.5 Pachetul conține: Universal cu 3 falci Ø 160 mm. Varf centrare fix MK 3, MK 5. Protecție universală pentru strung. Portcutit cvadruplu. Set roți dinate de schimb. Accesorii opționale.</p> | <p>RCS MG.3427200</p> |
| 26 | <p>Mașină de găurit de banc OPTIdrill B 24H (400 V) Diametru coloană 80 milimetri 665 x 434 x 998 (Lxlxh) Greutate netă: aprox. 92 kg</p> | 2183 |  | <p>Tensiune (V) 400 Putere (W) 850 Diametru de găurire în oțel (Ø mm) 24 Diametru de găurire continuu în oțel (Ø mm) 20 Deschidere braț (mm) 165 Fixare suport arbore MK 2 Cursa de găurire (mm) 85 Turație ax (rotații / minut) 350 - 4000 Trepțe de viteză 7 Dimensiune masă L x l (mm) 280 x 300 Dimensiune canal T - lățime (mm) 14 Rotație masă 360° Distanță ax - masă (max.) (mm) 515 Suprafață de lucru L x l (mm) 280 x 260 Distanța ax - talpă (max.) (mm) 590</p> | <p>RCS MG.3020243</p> |

| | | | | | |
|----|---|------|---|---|---|
| 27 | <p>Mașină de găurit de banc cu coloana DMT 20</p> <p>Dimensiunile mașinii (Lt x Ad x H) 470 x 880 x 1270 mm Greutate cca. 192 kg</p> | 2600 |  | <p>Date tehnice DMT 20</p> <p>Capacitate de găurire max. 20 mm Filetare max. M16</p> <p>Con Morse MK 2</p> <p>Turație ax, fără trepte (5) 320 - 1820 rot/min</p> <p>Consolă 240 mm</p> <p>Distanță ax / masă max. 360 mm Distanță ax / placa de bază 680 mm Cursă pinolă 135 mm Diametrul coloanei 85 mm</p> <p>Mărimea mesei / canelurilor în T 252 x 252 mm / 14 mm</p> <p>Suprafața de lucru a plăcii de bază 367 x 305 mm</p> <p>Puterea cedată a motorului S1 100% 1,1 kW / 400 V Putere absorbită de motor S6 40% 1,5 kW / 400 V</p> | DMT20 |
| 28 | <p>Mașină de găurit de banc cu coloană Optimum B 16H (400V)</p> <p>Putere motor 500 W</p> <p>Turatii ax 450 - 3500 rpm</p> | 1250 |  | <p>Tensiune de alimentare 400 v</p> <p>Dimensiuni masa 230 x 245 mm</p> <p>Putere motor 500 W</p> <p>Turatii ax 450 - 3500 rpm</p> <p>Dimensiuni (L x l x h) 549x 300 x 848 mm</p> <p>Distanța ax - masa 370 mm</p> <p>Trepte de viteza 5 trepte</p> <p>Cursa de gaurire 65 mm</p> <p>Rotatie masa 360°</p> <p>Mandrina rapida (1 - 13 mm) B 16</p> <p>Adaptor conic MK 2-B16</p> <p>Diametru maxim de gaurire in otel 13 mm</p> <p>Diametru de gaurire continuu in otel 11 mm</p> <p>Deschidere brat 130 mm</p> <p>Dimensiuni canal T 12 mm</p> <p>Diametru coloana 60 mm</p> <p>Distanța ax - talpa 495 mm</p> <p>Dimensiuni talpa 220 x 220 mm</p> | <p>RCS MG.3020217</p> |
| 29 | <p>Polizor OPTI GU 20 (230V)</p> <p>Putere motor: 600W</p> | 350 |  | <p>Tensiune de alimentare - 50 Hz: 230V / 1 Ph</p> <p>Putere motor: 600W</p> <p>Dimensiuni piatra polizor: Ø 200 x Ø 32x 30 mm</p> <p>Viteza: 2850 rot/min.</p> <p>LxlxH: 495x261x331 mm,</p> <p>Greutatea: 19kg</p> | <p>RCS MG.3101515</p> |

| | | | | | |
|----|--|------|---|---|---|
| 30 | <p>Ferastrau circular MKS250N Puterea motorului 0,9 kW Tensiunea de alimentare: 230V Dimensiuni (Lxlxh),mm:800x830x755</p> | 2460 |  | Puterea motorului 0,9 kW, Tensiunea de alimentare: 230V Turatia: 40 rot / min Latime menghina: 100 mm Diametrul panzei de ferastrau: 250 x 32mm Dimensiuni (Lxlxh),mm:800x830x755 Taiere teava:40mm, taiere patrat:70x70mm | RCS MG.3620251 |
| 31 | <p>Ferastrau cu banda metalica S 275 N Putere motor 1,1 kW Tensiunea de alimentare: 400 V cu postament</p> | 4700 |  | Putere motor 1,1 kW Tensiunea de alimentare: 400 V Viteza banda fierastrau 45/90 m/min , 2 trepte Reglarea unghiului de tăiere prin rotirea brațului fierăstrăului până la 60° Dimensiuni banda 2480 x 27 x 0,9 mm, Greutatea neta 185 kg Inaltime masa 570 mm (MK.3642571) | RCS MG.3300260 |